

## Gericke DIWE-50/200 loss-in-Weight Feeder

Gravimetric feeding involves either weighing a requested quantity as a batch or feeding a constant mass flow continuously over time. Gericke's gravimetric feeders combine optimised mechanical design, precise load detection and sophisticated controls to guarantee highest accuracy for all loss-in-weight feeding applications. Special executions of our loss-in-weight feeders are available which consider the demands of the food and pharmaceutical industry.



Gericke loss-in-Weight feeder

**Gericke**

Technisches Datenblatt/Abnahme/Abgleichprotokoll f. Gericke-Dosiergerät/Waage  
 Technical data sheet/inspection/adjust protocol for Gericke feeders/balance  
 Feuille de données techniques/protocole d'inspection pour les doseurs/balances de Gericke

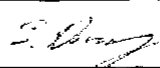
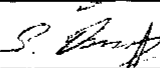

Kunde / Customer / Client:	<b>Procon Engineering Ltd</b>
Geräte-Typ / Type of device / Type d'appareil :	<b>DIWE-50-VF-50</b>
Auftrags-Nr. / Order no. / No. de commande :	<b>L51110076</b>
Fabrikationsnummer Waage / Serial no weigh feeder / No de fabrication balance :	<b>107</b>

Fabrikationsnummer Dos.Gerät / Serial no feeder / No. de fabrication doseur vol.:			
Waagenauslegung:	DIW-S 19.44.5171.0.4	DIW-E-50 19.44.5167.0.4	Abgleichprotokolle: 19.44.5173.0.4
	DIW-XE 19.44.5168.0.4	DIW-E 19.44.5170.0.4	19.42.5174.0.4
	DIW-LE 19.44.5169.0.4	DIW-E-200 19.44.5166.2.4	

Produkt: Product/Produit	Schüttgewicht [kg/l] Bulk density/Densité app.	Leistung min/max [kg/h] Feed rate/Débit min/max.	Leistung min/max [l/h] Feed rate/Débit min/max.
verschiedene		8-15,60-600	

**Technische Daten Dosiergerät**      Technical data volumetric feeder/ Données technique doseur volumétrique

<b>Antrieb</b> Drives Entrainement	<b>Dosierung</b> Metering Dosage	<b>Auflockerer</b> Intromitter Homogénéisateur	<b>Rührwerk</b> Agitator/Agitateur horiz. <input type="checkbox"/> vert. <input type="checkbox"/>
<b>Typ</b> Type Type			
<b>Motor.-Nr.</b> Motor no. No. de moteur			
<b>Spannung/Frequenz [V/Hz]</b> Voltage/frequency Tension/Fréquence			
<b>Motorleistung [kW]</b> Motor power Puissance de moteur			
<b>Nennstrom [A]</b> Nominal current Courant nominal			
<b>Drehzahl Läufer [1/min]</b> Speed of drive Vitesse d'induit			
<b>Abtriebsdrehzahl [1/min]</b> Output speed Vitesse de sortie			
<b>Getriebe in</b> Gearing in Engrenage in			
<b>Schutzart</b> Protection Type de protection			
<b>Ex-Schutz</b> Ex protection Exécution antidéflagrante			
<b>Tacho</b> Tachometer Tachy			
<b>Werkstoff produktberührt</b> Material (product contacting parts) Exécution (parties en contact avec le produit)	<b>Oberfläche</b> Finish Surfaces <b>gebeizt, passiviert, glasperlengestrahlt</b>		
<b>Dosierrohrlänge [mm]</b> Length of metering nozzle Longueur conduit d'écoulement	<b>Dosierrohrgröße</b> Metering nozzle size Conduit d'écoulement taille	<b>Mit PTFE Innenrohr</b> <input type="checkbox"/> <b>ohne</b> <input type="checkbox"/> With PTFE -liner      without Avec insertion en PTFE      sans	
<b>Dosierwerkzeu glänge [mm]</b> Length of metering tool Longueur d'élément de dosage	<b>Dosierwerkzeuggröße</b> Metering tool size Outil de dosage taille	<b>Dosierwerkzeugtyp</b> Metering tool type Type d'outil de dosage	
<b>Auflockerertyp</b> Type of intromitter Type d'homogénéisateur	<b>Auslaufrohrtyp/größe</b> Discharge nozzle type/size Conduit de chute type/taille	<b>Steuerspannung MV AGP [V]</b> Control voltage AGP Tension de commande AGP	
<b>Stopfbuchse</b> <input type="checkbox"/> Stuffing box Pressé-étoupe	<b>Stopfbuchse mit Luftspülung</b> <input type="checkbox"/> Stuffing box with air purge Pressé-étoupe avec rinçage d'air	<b>Steuerspannung MV Luftspülung [V]</b> Control voltage air purge Tension de commande rinçage d'air	
<b>Muldengröße</b> Feeder body size Auge taille			

Technische Daten Waage			Technical data weigh feeder/ Données technique de la balance		
<b>Typ Biegestab</b> Type of load cell Type de cabine de balance		<b>Nennlast Biegestab</b> Rated load Charge nominale		<b>Dämpferölsorte</b> Kind of oil (damper) Catégorie d'huile (modérateur)	
H 1040		5 kg		DTE 27	
<b>Anzahl Koppelfeder</b> Number connection spring Ressort de connexion		<b>Typ Tarafeder</b> Type of tara spring Ressort de tara		<b>Flexure-Type/Bänder</b> Flexure type Type de flexure	
				s=1,5	
<b>Mech. abgeglichenes Scaleweight [kg]</b> Mechanical adjustment of scale weight [kg] Comparaison mécanique du poids de la balance [kg]			<b>Erreichte Inkrements</b> Increments obtained Increment obtenus		
14 kg			91000		
<b>Anzahl/Typ Gegengewicht 1</b> Number/type of balance weight Quantité/type des contrebalance			<b>Anzahl/Typ Gegengewicht 2</b> Number/type of balance weight Quantité/type des contrebalance		
<b>Werkstoff</b> Material Matériau			<b>Oberfläche</b> Finish Surface		
<b>Steuerung</b> Control system Réglage		<b>Software</b> Software		<b>Schnittstellen</b> Interface Interface	
EASYDOS PRO		PL30R05-UK		EASYDOS.NET, 0-10V	
<b>Bemerkungen / Note / Note</b>					
<b>Waagenauslegung</b> Balance calculation Calcul de la balance		<b>Datum</b> Date Date		<b>Sachbearbeiter:</b> Person in charge Personne compétente	
				rro	
<b>Mech. Abnahme (Probeauf)</b> Mechanical test run Course d'essai mécanique		<b>Datum</b> Date Date		<b>Unterschrift</b> Signature Visé	
		15.07.11			
<b>elektrische Abnahme</b> Electrical test run Course d'essai électrique		<b>Datum</b> Date Date		<b>Unterschrift</b> Signature Visé	
		28.07.11			
<b>Kontrolle</b> Inspection Contrôle		<b>Datum</b> Date Date		<b>Unterschrift</b> Signature Visé	
		28.07.11			

Foto



Gericke loss-in-weight-feeder mounted in the automated feed dosing station

Legal Disclaimer

Please note that we do not give any guarantees to the state and conditions of the loss-in-Weight Feeder. We reject any liability claims for damage during teardown, transport, assembly or operation at your site. We are selling the equipment as is and we do not give any guarantees with it.

## **Bidding Process**

We will receive bids for the entire insect processing system in a first round until May 31<sup>st</sup>. We will inform bidders on their offer following the closing of the first rounds and will offer them the option to improve their bids until June 14<sup>th</sup>, 2024. Please use the bidding form in the separate document for bidding.